



Uwaga:

1. Krzywki poz. 10 ustawić tak, aby ich wierzchołki znajdowały się w jednej odległości od koła.
2. Po ustawieniu ogranicznika, w miejscu zaznaczonym na rys. plombować, poprzez amolowanie czerwoną farbą olejną.
3. Smarownicę poz. 29 napęczyć smarem LT-4.
4. Warunki techniczne wyk. i odbioru: J20-056, Jstruktura techniczno-ruchowa: J91-063.
5. Dwa otwory pod kołki, poz. 27 wyk. przy montażu. Po wyregulowaniu ogranicznika, kołki zapunktować obustronnie.

Oznaczenia na tabliczce znamionowej.

Typ	V graniczna	φ liny	Q obciążki
	m/s	mm	kg
K 1405 - A	0,98	6	48
K 1405 - B	1,4	6	48

Wyk.	V jazdy	Działanie kontaktu	Działanie chwytacza
	m/s	m/s	m/s
A	0,7	0,85 - 0,90	0,95 - 1,0
B	1,0	1,20 - 1,25	1,30 - 1,35

1	Tabl. znamionowa	TZ - 19a	24						
6	Podkl. spr. φ 6,1	PN-65/M-82029	22						cynkować
6	wkręt M6 x 14	PN-60/M-82230	21						
4	Nakrętka M6	PN-58/M-82144	20						
2	Wkręt M6 x 80	K 5003-017	19						
2	— M5 x 15	PN-60/M-82230	18						
2	Podkl. φ 5,5	PN-67/M-82005	17						
2	— spr. φ 5,1	PN-65/M-82029	16						
4	Nakrętka M12	PN-58/M-82144	15						
4	Podkl. spr. φ 12,2	PN-65/M-82029	14						
2	Łożyisko 6003 z	kołół C.B.E.T.	13						
2	Pierścien osadczy 35 w	PN-63/M-85111	12						
2	— — — 17 z	— — —	11						
3	Krzywka	K 1405-026	10						
2	Sprężyna	K 5027-016	9						
1	Kontakt	K 1405-009	8						
1	Tuleja	K 1405-008	7						
1	Sworzeń	K 5021-016	6						
1	— — —	K 1405-006	5						
1	Wspornik	K 1405-005	4						
1	— — —	K 1405-004	3						
1	Dźwignia	K 1405-003	2						
1	Koło	K 1405-002	1						

Jl. szl.	Nazwa przedmiotu (zespołu)	Nr. rys. lub normy	Nr. kol.	Materiał	Ciepota	Uwagi	For.
2	5 36/80					20542	12,9
1	6 14/80						kg
	Kreślił: Z. Kowalik					Ogranicznik prędkości	
	wg Z.U.D.						
1:1						K 1405-001	A-1

1	1 Smarownica kaprur. B2	PN-69/M-86008	29				
2	1 Łącznik redukcyjny	K 1405-034	28				
3	2 Kołek φ 3 n6 x 10	PN-66/M-85021	27	1	33s		
4	1 Konstrukcja wsporcza	K 1405-033	26	1			
5	4 Nit φ 2 x 5	PN-61/M-82952	25	Al.			